

# **POMÓŻMY JASIOWI !!!**

**Zwracamy się do wszystkich  
LUDZI DOBREJ WOLI,  
z prośbą o wsparcie finansowe  
dla naszego przedszkolaka  
z grupy III integracyjnej - Jasia.**

**Chłopiec zostanie poddany terapii behawioralnej,  
która pomoże mu samodzielnie funkcjonować.**

**Prosimy o wpłacanie dowolnej kwoty na podany  
numer konta:**

**POLSKIE STOWARZYSZENIE TERAPII BEHAVIORALNEJ  
os. Wysokie 7 31- 819 Kraków  
PKO BANK POLSKI S.A.**

**55 1020 2906 0000 1902 0085 9439**

**Z dopiskiem: „ Dla Jasia Chwałek- Jurga”**

**Więcej na temat Jasia można przeczytać na portalu naszemiasto.pl :**

**[ARTYKUŁ](#)**

**W TELEWIZJI PIOTRKÓW został wyemitowany film o Jasiu:**

**[HISTORIA JASIA](#)**