

POMÓŻMY JASIOWI !!!

**Zwracamy się do wszystkich
LUDZI DOBREJ WOLI,
z prośbą o wsparcie finansowe
dla naszego przedszkolaka
z grupy III integracyjnej - Jasia.**

**Chłopiec zostanie poddany terapii behawioralnej,
która pomoże mu samodzielnie funkcjonować.**

**Prosimy o wpłacanie dowolnej kwoty na podany
numer konta:**

**POLSKIE STOWARZYSZENIE TERAPII BEHAWIORALNEJ
os. Wysokie 7 31- 819 Kraków
PKO BANK POLSKI S.A.**

55 1020 2906 0000 1902 0085 9439

Z dopiskiem: „ Dla Jasia Chwałek- Jurga”

Więcej na temat Jasia można przeczytać na portalu naszemiasto.pl :

[ARTYKUŁ](#)

W TELEWIZJI PIOTRKÓW został wyemitowany film o Jasiu:

[HISTORIA JASIA](#)